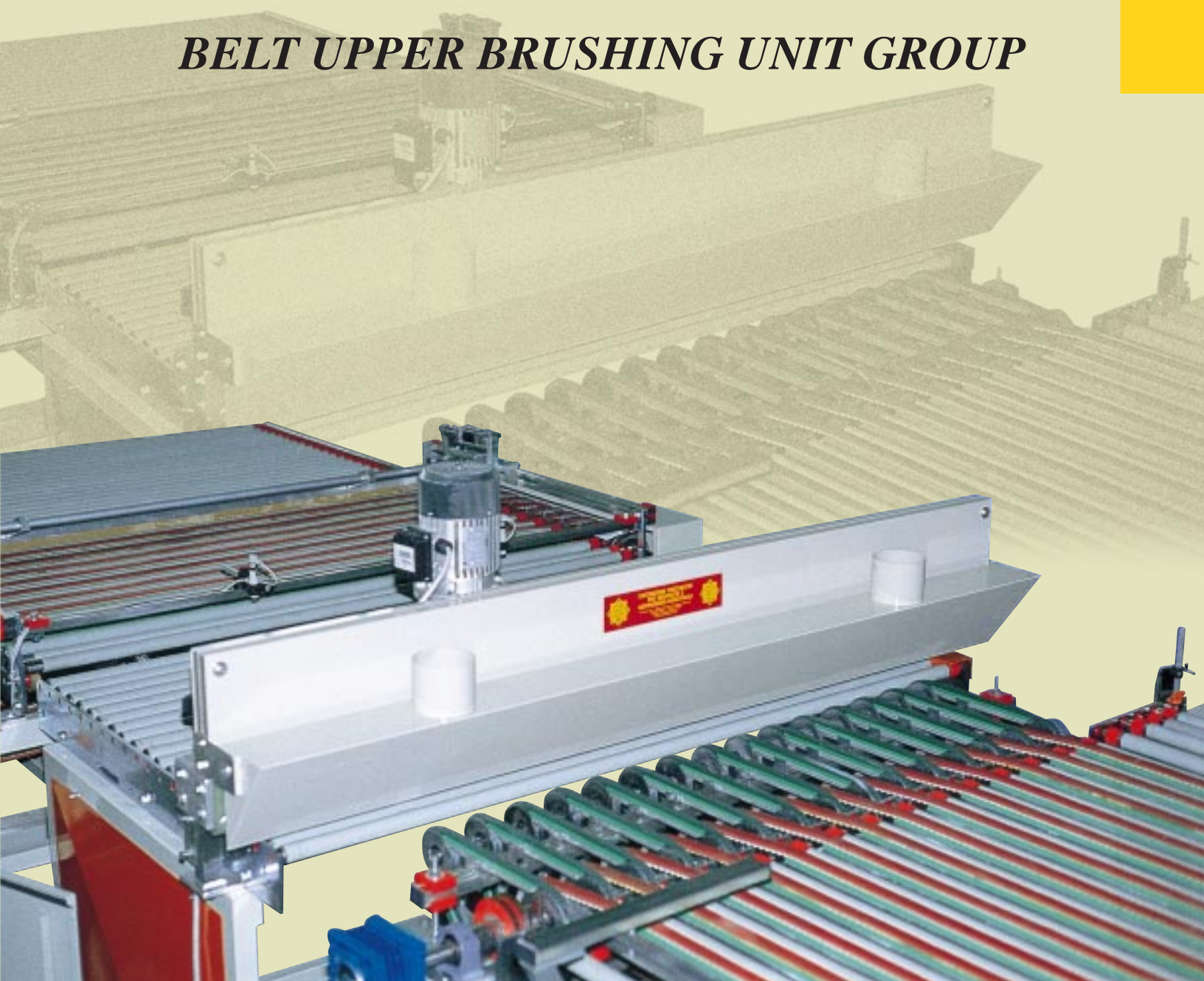




**GRUPPO DI SPAZZOLATURA
SUPERIORE A NASTRO**

BELT UPPER BRUSHING UNIT GROUP

S.T.S.



Gruppo di spazzolatura superiore a nastro

Il gruppo di spazzolatura superiore a nastro è un dispositivo per l'asportazione delle bave laterali e la pulizia della superficie esposta delle piastrelle crude in uscita dalla pressa.

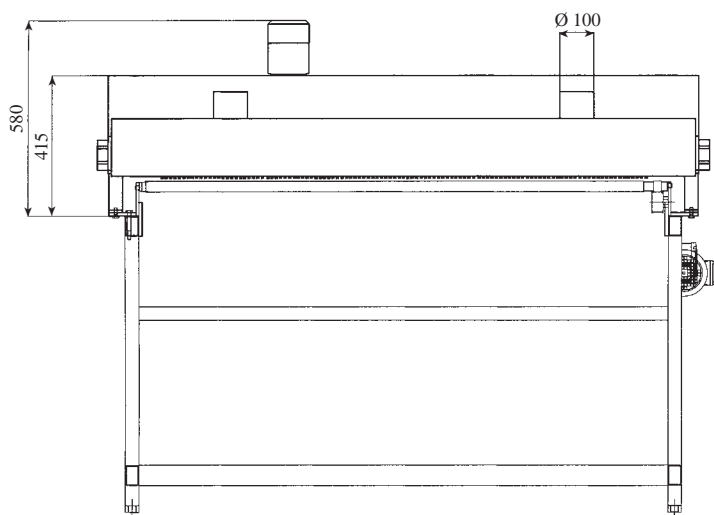
Tale gruppo agisce in senso trasversale al moto dei rulli ed è indicato nei casi in cui le piastrelle appena formate si presentano resistenti ai sistemi soliti di pulitura come raschietti, spazzole rotanti etc. etc. Il gruppo si presta ad essere installato sulla mensola di prolunga a rulli del raccogliore pressa o su un tratto di rulliera di trasporto allo scopo di ottenere una soddisfacente pulitura delle piastrelle nella zona superiore (vista) o inferiore se posto prima del rovesciatore.

Descrizione del funzionamento

Il gruppo di spazzolatura è essenzialmente costituito da due nastri provvisti di setole che scorrono trasversalmente al moto della piastrella sui rulli ed in senso opposto uno all'altro.

Il punto di alloggiamento ideale del nastro è sulla mensola a rulli di prolunga dell'RPR nello spazio intercorrente tra due rulli. I due nastri che scorrono all'interno di guide in polizene sono azionati da un motoriduttore che permette loro una velocità di scorrimento di circa 86 mt./min.

L'altezza delle spazzole rispetto al filo superiore dei rulli è regolabile così da poter variare l'incisività di azione delle setole in funzione del formato da spazzolare e dell'entità delle bave laterali da asportare. Il gruppo viene fornito completo di cappa con intercapedine dotata di due prese di aspirazione diam. 100 mm.



Belt upper brushing unit group

The upper brushing unit group is a device suitable to clean the exposed surface of tiles and proper for the trimming of their lateral burrs when they exit from the press; this burrs resists the common systems (scrapers, circular brushes etc.) but not this device which acts transversally to the rollers motion.

The group is suitable to be installed whether on the roller extension of the press reception unit or on a share of rollerway, with the purpose to obtain a good cleaning of the tile upper surface or on the tile lower side if located before the tiles tipper.

Working description

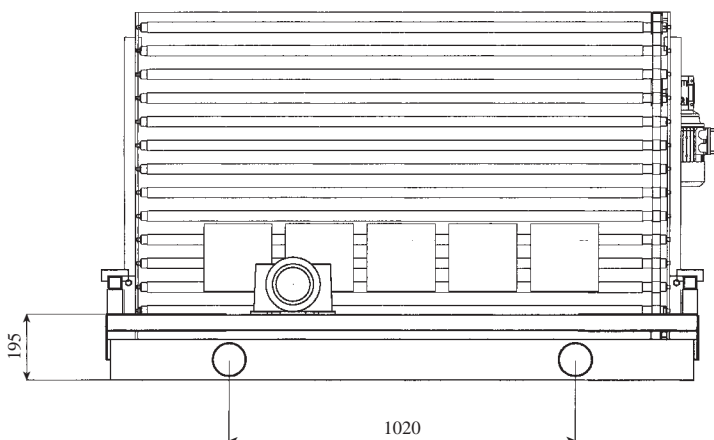
The brushing unit is mainly constituted of nr.2 belts with bristles which rotate transversally respect to the tile motion and with an opposite way each other.

The belt ideal location is represented by the roller extension of the press reception unit and precisely the space between two rollers.

The two belts that slides inside Polizene guides are ordered by a geared motor, which allows them a sliding speed of approximately 86 mt./min.

The high of the brushes is adjustable respect to the upper part of the roller in order to variate the action of the bristles according to the sizes of tiles to be brushed and the lateral burrs to be removed.

The group is equipped with a hood with nr. 2 air intakes of diam. 100 mm.



I dati tecnici di questo stampato non sono impegnativi, C.M.C. si riserva il diritto di modificare le caratteristiche dei prodotti senza preavviso
The specifications started on this brochure are not binding, C.M.C. reserves the right to change any specification without notice.



COSTRUZIONI MECCANICHE per CERAMICHE e AUTOMAZIONI INDUSTRIALI

Via Canale, 238 - 42010 S. Antonino di Casalgrande (RE) - Italy

Tel. ++39 0536 990100 - Telefax ++39 0536 990040

E-mail: info@officinacmc.it - www.officinacmc.com